CORPORATE PROFILE

会社案内

シール・ラベル印刷・加工のあらゆるニーズに応えたい。

Our aim is to satisfy all customer requirements for
the printing and processing of labels.

MSP INC.

大事な情報を伝える。重要な情報を守る。その一枚のシール

An MSP label, whether it is communicating or protecting vital information, provides visible

シールは、古代エジプトにおいて公的文書や各種証明書に署名の代用として用いられ、
その文書の真実性を証明するものであったそうです。
一般商業用からセキュリティ用にまでわたる当社のラベルシールも、
現代のさまざまな分野で重要な役割を担っており、
確かな技術に裏付けられた信頼性が求められています。
いわば、その一枚一枚が当社の技術力の証。
これからも「お客様が感動するProduct, Quality, Serviceを提供し続ける」ため、
国内外の生産拠点の総力をあげて
技術力・サービスのさらなる向上に努めてまいります。

・ラベルが、当社の技術力の証です。

proof of our technical expertise.

In ancient Egypt, seals were used in place of signatures on public documents and certificates as a means of verifying their authenticity. In today's world there is a similar need for assurance – backed by reliable technology. And MSP's labels fulfill that need, serving a key role in a variety of fields, ranging from general commercial use to security applications.
Each MSP label attests to our technical expertise. And progress continues: in the years ahead we will strive to further enhance our technologies and services. All of our manufacturing facilities, in Japan and overseas, are committed to providing products, quality and service that inspire customer satisfaction.

経営理念 | Corporate Philosophy

真心をこめてお客さまへ最高の製品を提供する

Supplying first-class products with efficiency and sincerity

社長挨拶 | Message from the President

当社は1981年6月に創業してから今日まで、常に「真心をこめてお客さまへ最高の製品を提供する」ためにひたすら突き進んでまいりました。2000年までに国内体制を強化し、山梨県上野原市に第1・2・3工場を立ち上げると共に、海外からのニーズにも対応すべく2008年にはフィリピンに、2010年にはタイに拠点を構え、幅広いお客さまのニーズに応えられる生産体制を整えてまいりました。

今後は、当社の強みをさらに伸ばしつつ、新たな時代に対応するために、継続と改革をテーマに取り組んで行く所存です。継続すべきことは引き続き全力で行い、これまで長年にわたり培ってきた信頼を大切にしてまいります。また、改革については意識改革と採算性重視を2本の柱と捉え、一人ひとりが強い問題意識を持って取り組み根本の意識改革を行うと同時に、無駄を省き利益を追求いたします。ここからが新たなスタート。そうした心機一転の気持ちで、さらなる飛躍を目指して邁進いたします。

Since MSP was established in June 1981, the company has focused on supplying first-class products to its customers with efficiency and sincerity.

In the years up to 2000 we strengthened our domestic business structure, establishing three plants at Uenohara in Yamanashi Prefecture. Additionally, in order to meet overseas demand, we established facilities in the Philippines in 2008, and in Thailand in 2010. We have thus created a production system that can respond to a wide range of customer requirements.

Going forward, we will further enhance MSP's traditional strengths, and at the same time tackle the issues of continuity and change so as to meet the challenges of the future.

We remain fully committed to those parts of our business that are proven and productive, cherishing the trust we have built up over the past decades.

We are equally committed to reform: our approach will be twofold, seeking both fundamental change in the way we think about our business and a new emphasis on profitability. We will thus encourage all our employees to go about their work with a heightened awareness of the potential for improvement while enhancing profitability by eliminating waste.

As we prepare to start this new chapter in the history of MSP, we are firmly resolved to engage in reform, which I believe will enable us to achieve a significant advance in the evolution of our enterprise.

代表取締役社長 伊藤 勝雄

President Katsuo Ito

会 社 概 要 | Company Information

社　　名：MSP株式会社

本社所在地：〒160-0023
東京都新宿区西新宿6-24-1 西新宿三井ビル15階

設　　立：1981年（昭和56年）6月1日

資　本　金：5000万円

従 業 員 数：86名（2015年4月1日現在）

代　表　者：代表取締役社長　伊藤 勝雄

Company Name: MSP Incorporated

Head Office: Nishi-Shinjuku Mitsui Building 15F
6-24-1 Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku Tokyo 160-0023

Date of Establishment: June 1, 1981

Capital: ¥50 million

No. of Employees: 86 (as of April 1, 2015)

President: Katsuo Ito

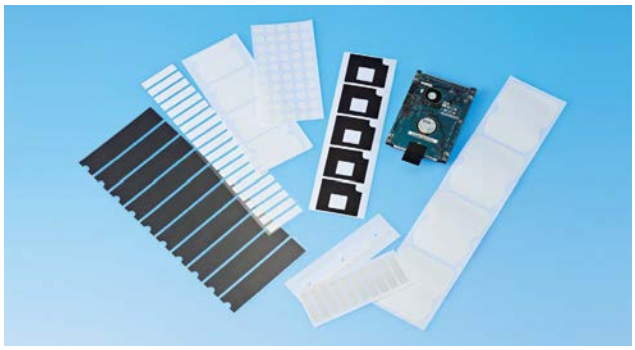
事 業 内 容 | Business Outline

当社は、長年のシール・ラベル印刷事業で培ってきた実績や技術力を駆使し、お客様のあらゆるニーズにお応えします。医薬品試薬用途から水産物用、販促用などの一般的なシール・ラベルをはじめ、電子部品や精密機械まであらゆるシール印刷物を制作し、小ロットから大ロットまでの印刷・加工といった総合シール・ラベル印刷事業を展開しています。社員は、日々お客様と一緒に問題解決に取り組み、お客様のニーズに応えるべくご提案も行っております。

Drawing on our track record and technical expertise, built up over many years in the seal label printing business, MSP stands ready to satisfy all customer labeling requirements – whether for pharmaceutical reagents and marine products, for promotional and general applications, or for electronic components and precision instruments. We are proud of our extensive product range.
Our company is a comprehensive label printing business that undertakes printing and processing in lots ranging from small to large. MSP employees are engaged in working with our customers, finding solutions and making proposals to satisfy their needs.

電子部品・精密機械用ラベル

Electronic Component/Precision Instrument Use



シリコーンフリーラベル

シロキサンガスの発生が極めて少なく、高純度・高信頼性のシリコーンフリー製品をご提供可能です。HDD関連部品やプリント基板・FPC、液晶ディスプレイなど各種精密機械、電子部品内部に使用することができます。また、電子部品・精密機器等の固定用としても使用され、汎用性の高いスペックを実現できます。ご要望に合わせ、さまざまなシリコーンフリーラベルをご提案しております。

Silicone-free Labels

MSP can supply labels made from silicone-free material of high purity and reliability, ensuring that siloxane gas is kept to a minimum. They are suitable for a wide range of precision instruments and inside electronic devices, including components for hard disc drives, printed circuit boards, FPCs, and LCDs. They are very versatile and can also be used for holding electronic components or devices in place. MSP can offer many different silicone-free labels to meet customer requirements.

両面テープ

両面粘着テープは、様々な“固定用”に使用されております。当社では、電子部品の固定用としてもLCDバックライトユニット部のオプティカルフィルムや、その他の精密部品の固定用としても加工可能です。高精度な打ち抜き加工で、さまざまな形状に仕上げることができます。

Double-sided Tape

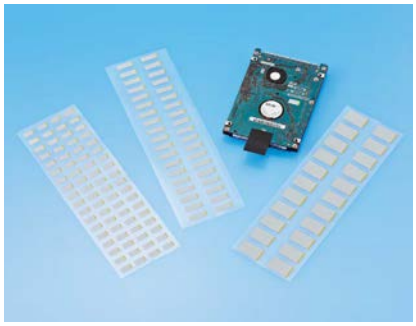
Double-sided tape is widely used for holding electronic and other components in place; for example, MSP tape is employed for affixing optical film in LCD backlight units and can be engineered for other mechanical parts. MSP can produce a variety of shapes using a high-precision die-cutting process.

クリーンルーム加工品

当社では、プリカットやラミネートなど、塵埃や紫外線を嫌いクリーン度が要求される分野で使用されるフィルム材料の精密加工品を製造することができます。加工製品は、幅50～600mmまで対応でき、高品質な製品を提供します。当社の第2工場ではクリーンルームを完備し、クラス1,000～10,000を実現しています。

Cleanroom Products

MSP can manufacture precut and laminated products, precision-processed from film materials, which are used in fields where cleanroom conditions are required – that is, where dust and ultraviolet must be excluded. Our processed products come in widths of 50 to 600mm and are of high quality. The Uenohara No. 2 Factory is equipped with its own cleanrooms (classes 1,000 & 10,000).



耐熱ラベル

耐熱レベルの高いポリイミドフィルムを使用しており、熱のこもる環境下においてラベルおよび印字面にも影響の少ない製品です。半導体製造プロセスやプリント基板製造工程などに最適です。また、ラベル面にさまざまな印字をすることができ、ご利用方法に合わせて加工します。製品仕様書の取り寄せについてもご相談ください。

Heat-resistant Labels

For these labels we use polyimide film, which is highly resistant to heat. This means that both the label material and the printing can survive environments where heat is likely to build up, making them ideal for semiconductor and printed circuit board manufacturing processes. And the label surfaces will accommodate a variety of printing processes to suit customer requirements. Please inquire for specifications.

保護フィルム

携帯情報端末やカーナビ等、モバイル機器などのディスプレイの保護用フィルムです。各種形状に加工することができオリジナルの保護フィルムの作製も受け付けております。また貼りやすさを追求し、糊面からのミシン加工を可能にしセパレーター部分に傷をつけず、剥がしやすく、貼りやすい加工も行っております。

Protective Film

This film is used to protect the displays found on Personal Digital Assistant, car navigation systems, mobile devices, etc. It can be engineered in a range of shapes, allowing MSP to fill orders for original designs. To facilitate application, it is possible to perforate the sheets from the inner side so that the film can be easily removed from the separator without damaging the surface.

携帯電話用ラベル

日常よく使われている携帯電話にも私たちの製品は多く使用されています。高温環境にも耐えられるバッテリーラベルや誤って水の中に落とした際に判定をする水没判定ラベル、定格ラベルや注意ラベルなどなどいたるところに使用されています。

Mobile Telecommunications Device Labels

Many MSP products can be found inside the mobile phones we use in our daily lives. Among the many examples are battery labels (capable of withstanding high temperature), immersion labels (indicating whether the phone has ever been submerged in water), rating labels, and warning labels.

一般商業用ラベル

General Use

一般ラベル

当社で生産する“一般ラベル”は、主に製品表示やディスプレイラベル、お客様独自のデザインラベル等、幅広い用途に用いられるラベルのことをいいます。ラベルは、小売店や量販店で多く利用されております。当社はさまざまなユーザー様のニーズにお応えすべく、多品種・小ロットでのご依頼にも対応させていただきます。

General Labels

The general labels produced by MSP are mainly for products; they are used in a wide range of applications, sometimes with the customer's original design. These labels are seen in large numbers at retail stores and mass retailers. To satisfy customer requests, MSP can also offer high-mix low-volume printing.

印字・可変対応ラベル

印字用ラベルは、バーコード・シリアル番号・可変情報等を印字し、物流・医療・工場ラインにおいて製品管理等に使用されております。様々な印字方式にご対応する為に、各種プリンターに対応したラベルを取り揃えています。コストメリットに優れた“インクジェット方式ラベル”高品質・高速出力に優れた“電子写真（カラーレーザー）方式ラベル”レジや計量器等に組み込むことのできる“ダイレクトサーマル方式ラベル”インクリボンを使用し、様々な耐性に優れた“熱転写方式ラベル”などお客様のご利用環境に合わせて、様々な可変情報ラベルをご提供いたします。

Variable Data Print Labels

Print labels feature barcodes, serial numbers, and other variable data, and are used for product control in physical distribution, healthcare, and factory production lines. MSP offers a range of labels suited to several different printing technologies: inkjet printing, which is relatively inexpensive; electrophotographic (color laser) printing, noted for its high quality and high speed; direct thermal printing, which can be incorporated into cash registers and weighing instruments; and thermal-transfer printing, which uses an ink ribbon to produce a very durable, hardwearing finished product. MSP creates a range of variable data labels to suit the application and environment envisaged by the customer.

一般カラー印刷ラベル

写真のような再現性の高いラベルを作製することが可能です。その再現性を生かし、百貨店や小売店・量販店などの販促商品や店内ディスプレイ・POP等、幅広い分野で利用することが可能です。

General Color Print Labels

It is possible to create labels with sufficient reproducibility for photographs. Thanks to this high quality, these labels can be used in a wide range of fields, including department stores, retail stores and mass retailers for sales promotion, in-store displays, advertising, etc.

デジタルオンデマンド印刷

短納期・低コストでの作製が可能です。必要なとき必要な部数だけ作製でき、汎用性に優れたラベルをご提供いたします。色の再現性の高さも特徴のひとつであり、多くの国々で、この合理的な印刷方法が取り入れられています。一度ご相談ください。

Digital On-demand Printing

This printing technology, makes it possible to produce labels for a wide range of applications, quickly, inexpensively, and in just the amounts needed, when needed. Another advantage of this technology is its excellent color reproduction. Please inquire about how MSP can satisfy your needs.

箔押しラベル

通常のラベルに箔押し加工を施します。箔押し加工をおこなうことで、ラベルに高価なイメージを付与し、貼り付ける商品のプレミアム感を演出します。

Hot-stamping Labels

Hot-stamping labels are manufactured from ordinary labels using a hot-melt process. This results a more luxurious label, which in turn can create a deluxe impression for the product to which it is affixed.

特定業界用ラベル
Specific Industries Use

医薬品用試薬ラベル
医薬品用試薬に用いられるラベルは、一つ一つの試薬品に個々の情報を記載し、取り違いや混入などの間違いを防ぐための管理を目的として使われています。そのため、ラベル印字に求められるのは、薬品などで印字が消えづらい耐薬品性に優れ、微細なところまで読み取れる印字適性の良い製品になります。当社のラベル印刷は、この二つの条件をクリアしており、多くのお客様にご好評いただいています。

Pharmaceutical Reagent Labels
Labels for pharmaceutical reagents feature specific information regarding each reagent and help to prevent them being confused or mixed up. In order to serve this important role, the printing on the labels must be durable and resistant to chemicals; also, the labels must be suited to the printing of fine detail to ensure good legibility. MSP's printed labels meet both of these requirements and are a popular choice for customers.

水産物用ラベル
水産物を輸送・梱包する発泡スチロールは使用後に回収され、リサイクルされます。その時、貼り付けられているラベルシールをその度にはがすのは手間となります。当社では、材料に発泡スチロールと同素材の材料を使用しているため、ラベルを貼ったままリサイクルすることが可能です。また、細美な印刷ができるフレキソ印刷も行っております。印刷の際はご相談ください。

Seafood Labels
The foam polystyrene that is used when transporting or packaging marine products is usually recycled. However, this requires that any labels must first be removed – a time-consuming process. MSP is able to print on labels made from the same material as the packages, so there is no need to remove them for recycling. At the same time, MSP's flexo printing enables the rendition of fine detail. Please consult us about your printing requirements.

工業用銘板ラベル
パソコンなどの電子機器の機体銘板、製造番号の表示ラベルです。

UL認定ラベル
当社では、アメリカの民間非営利団体であるUL（正式名称「Underwriters Laboratories Inc.」）より、UL969 PGDQ2およびPGJI2の認定をさまざまな組み合わせでお受けしています。ご用命の際はご相談ください。

Industrial Faceplate Labels
These labels are used for the identification of PCs and other electronic equipment – model names, serial numbers, etc.

UL-certified labels
MSP accepts orders for UL969 PGDQ2 and PGJ12 labels (in various combinations), as certified by Underwriters Laboratories Inc. (UL), the US independent product safety certification organization. All enquiries are welcomed.

警告ラベル
PL法（製造物責任法）では、商品自体の欠陥（設計上または製造上の欠陥）だけでなく、警告指示上の欠陥（警告ラベル・取扱説明書の不備や広告宣伝・説明などの不備）も含まれていると言えます。なぜなら、何も警告表示をしないと製品自体に欠陥がなくても誤使用されて、その責任を取らなければならなくなることもあるからです。
当社では、使用状況に応じた原紙と加工方法および警告図記号をご提案しています。

Caution Labels
The Product Liability Law may be applied not only to defects in the product itself (defective design or manufacturing), but also to deficiencies in warnings and instructions (inadequate caution labels or manuals, misleading advertising materials or explanations). It is considered that, in the absence of proper cautionary advice, a product which is not in any way defective may still be used incorrectly, and the manufacturer must take responsibility for the consequences is such misuse.
MSP can suggest appropriate label materials, processing methods and warning symbols to suit the proposed application of the product.

セキュリティ用ラベル
Security Use

VOIDラベル/開封済ラベル
「VOIDラベル」「開封済みラベル」は、剥がすと貼付側とラベルの表面基材に「VOID」または「開封済」の文字が現れます。被着体側とラベル側の両方に開封した痕跡を残すことで、CD・DVDのディスク抜き取り防止や精密機械のコーションラベル用・封印用のデータの改ざんを防止することができます。
当社では、ご希望の方には表面への文字入れも行っています。

VOID/OPENED Labels
When a label is removed, “VOID” or “OPENED” appears in the label residue on the item and on the label itself. Leaving evidence of unsealing in this way, on both the label and the surface to which it was originally attached, helps to prevent the illegal removal of CDs or DVDs from their cases. They can also be used as caution labels on precision instruments or as seals for preventing the tampering of data. MSP can also print text on the upper surface of these labels if desired.

脆質（ぜいしつ）ラベル
表面基材が非常にもろいフィルムを使用しております。ラベルを剥がそうとすると、表面基材が破壊されきれいに剥がすことができません。封緘用などに多く用いられ、印刷加工することによりオリジナルの改ざん防止ラベルを作製できます。

Brittle Labels
We use a very brittle film for the surface material, so when someone removes a label the surface necessarily fractures. This means these labels cannot be cleanly removed. They are widely used for sealing purposes, and MSP can print on them to create counterfeit-prevention labels with original designs.

個人情報保護ラベル
ハガキなどの記載情報を保護し、内容が見えないように隠避するラベルです。一度貼り付けると貼り直しができないタイプと、再度貼り直しが可能なタイプの二種類があります。表面部分には注意事項などを印刷することができます。親展用ハガキや各種明細など、保持したい情報をお守りします。ご希望の方には、サイズに合わせた加工も行います。

Personal Information Protection Labels
These labels are designed to hide what is printed on a post card, etc., preventing the information from being seen by people other than the recipient. Two types are available: once removed, the first will no longer adhere to the card; the other type can be peeled off and replaced. Instructions, etc. can be printed on the visible side of the label. In this way, these labels can be used to protect personal or other confidential information such as itemized transactions. MSP can provide these labels in various sizes.

設備一覧 | Equipment

印刷機 Printing Machines

間欠輪転印刷機
Intermittent Web Press

ベタ印刷適性や印刷再現性に優れる間欠輪転印刷機は、作業性・効率性にも優れ、多種少量生産に適しています。インキ量をコントロールするIPCシステムを搭載しているため、インキ量の数値が把握でき、容易に微調整が可能。原紙をリバース（逆転）させて常に一定の位置より刷り始めるため、ゴーストを抑えた高品質印刷に仕上げられます。

This intermittent web press is highly suited to printing solid colors and offers excellent print reproducibility. Thanks to its superb workability and efficiency, it can accommodate high-mix low-volume production. And because it is equipped with an IPC system for controlling ink quantity, it provides the operator with clear numeric data to facilitate fine adjustment. Reversing (inverting) the paper means that printing always starts from the same point, helping to minimize ghosting and thus insure high-quality output.

ロータリー印刷機
Rotary Printing Press

センタードラム方式のため、見当精度に優れています。糊面印刷・裏面印刷・表面印刷とワンパスで多種多様な加工が可能です。

Thanks to the center drum method, this process offers superior register accuracy. A variety of processes – such as printing on the adhesive surface, on the obverse and reverse surfaces – are possible in a single pass.

ダイカットロールに加え、平抜き装置を搭載しています。パワフルかつ安定した抜き加工ができ、中抜き・全抜き装置により多種多様な加工が可能です。

In addition to a die-cut roll, the press is equipped with a flat-bed die-cut unit. Capable of powerful and consistent die-cutting, this press offers various kinds of processing by making use of partial-cut and full-cut units.

1色UV印刷+2カットステーションの搭載により、一層品仕上げ製品の加工が可能です。

Equipped for 1-color UV printing and with 2 die-cut stations, this press can process single-coat finished products.

UV/水性フレキソ印刷機
UV/Water-based Flexographic Printing Machine

細かいメッシュの彫刻ロール（アニロックスロール）を使用し、均一にインキを転移させることができるので、ベタ印刷に優れています。UVインキ・水性インキを使用しており、環境にやさしい印刷方式です。

Using an anilox roll with a fine line screen means that it is possible to transfer ink uniformly to the plate; this press is thus very good at printing solid colors. Using UV and water-based inks, this printing process is environmentally friendly.

デジタル印刷機
Digital Printing Machine

画像を主としたフィルム・ラベル・パッケージ向けの少量多品種印刷に適したROLL to ROLL型の高速デジタル印刷機です。可変データを使用し、パーソナライズ化が可能です。両面印刷・最大16層の印刷ができます。

This roll-to-roll digital printing machine is suited for high-mix low-volume printing of film, labels and packages with an emphasis on images. The use of variable data permits customization. It can print on both sides up to a maximum of 16 coats.

その他 Others

平圧印刷機

Direct-pressure Press

抜き加工機 Die Cut Machine

ロータリー抜き加工機
Rotary Die Cut Machine

コンパクトで、3カットステーションでの抜きが可能です。また、ROLL to ROLLからシートカット仕上げとインラインでさまざまな抜き加工ができます。

As well as being compact, this features 3 die-cut stations. Various in-line die-cutting processes are available – from roll-to-roll to sheet-cut finishing.

前駆動ロールにサーボモーターを使用しているため、比率調整により抜き寸法を調整できます。一度条件設定したデータを登録することで、次回の加工において同一条件で加工することができ、品質的なバラツキが少なくなります。

Since servo motors are equipped on the forerunner movement rolls, the proportional adjustment of cutting dimensions is possible. Once the data is registered for a set of parameters, the operator can be sure of processing with exactly the same parameters next time. This helps to ensure more consistent quality.

平抜き加工機
Flat-bed Die Cut Machine

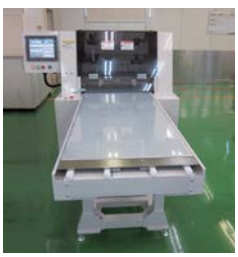
刃型の付け替えが容易にでき、少量多品種ロット加工に適しています。光電管装置により、二度抜きが可能です。

It is simple to change blades, making this a good choice for high-mix low-volume processing. Also, a phototube device enables double-cutting.

シート材連続型抜き機（20ｔプレス）
Sheet material continuous cutter (20t press)

高精度で使いやすく、小物精密部品の加工に最適。高さサーボ機能で全抜き、ハーフカットの連続プログラムが可能。

Highly accurate and easy to use making it optimum for processing small precision parts. The height servo function can be used to program continuous full cutting and half cutting.



その他設備

CNC 画像測定機
CNC Vision Measuring System

1台で非接触測定と接触測定が可能。立体的なワーク測定に対応可能。

This single machine can be used for both non-contact and contact measurement. It can be used to measure three-dimensional work.

測定顕微鏡
Measuring Microscope

高倍率接眼観察が可能で、高レベルの測定精度を実現しました。

High-power magnification facilitates very accurate measurements.

巻取り検査機
Rewinding & Tightening Machine

内部蛍光灯式検査板が付いており、透過で目視検査をすることができます。また、蛇行修正装置に超音波センサーを使用しているため、キレイな巻き取りが可能です。

Visual (transmissive) inspection is possible since this machine is equipped with an internal fluorescent inspection plate. And as an ultrasonic sensor is used for the MEPC web control, rewinding is executed smoothly.

CCDラベル検査機
CCD Label Inspection Machine

3CCDカメラによる微小点検査が可能です。不良を感知すると良品との比較画面に切り替わり、安定した検査をすることができます。

This employs a 3 CCD camera to enable microscopic inspection. When a defect is detected, it switches to a screen that compares the questionable product with an acceptable product, ensuring consistent inspection results.

形状測定レーザーマイクロスコープ
Measuring Laser Microscope

多彩な形状、広視野での測定が可能です。ハーフカットした際の対象物への切り込み量なども測定できます。

This enables wide-field measurement of a large variety of shapes. It is also possible to determine cutting depth when half-cutting.

その他 Others

製版機、小型スリッター機、シートカット機、平版カッター、枚数カウンター、目視検査板付巻直機、巻取り計数機、カラーマッチング装置、マイクロスコープ、ラベルプリンタ

Platemakers, Compact Slitters, Sheet Cutters, Flatbed Cutters, Sheet Counters, Rewinder with Visual Inspector Board, Rewind Inspection Machine, Color-matching Equipment, Microscopes, Label Printers

国 内 拠 点 | In Japan

本社

〒160-0023　東京都新宿区西新宿6-24-1 西新宿三井ビル15F
TEL：03-5909-5061　FAX：03-5909-5085

Head Office

Nishi-Shinjuku Mitsui Bldg. 15th Floor,
6-24-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 160-0023, Japan
Tel: +81-3-5909-5061　　Fax: +81-3-5909-5085

アクセス：丸の内線西新宿駅より徒歩約5分
新宿駅より徒歩15分都営大江戸線都庁前駅徒歩10分
駐車場あり（有料）

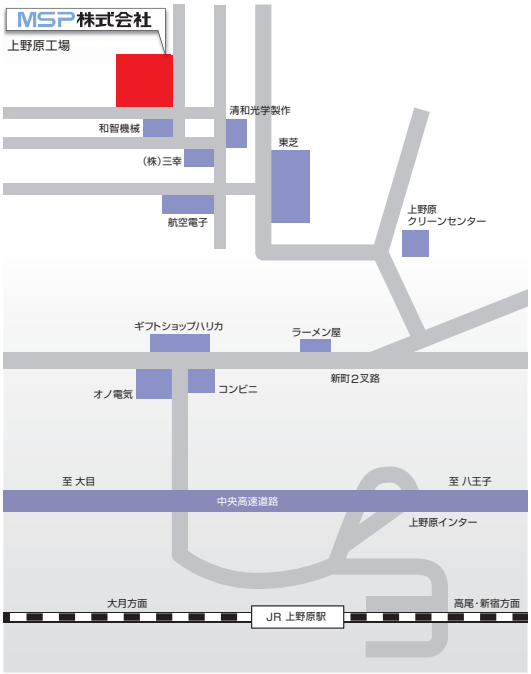
Access: 5 min. walk from Metro Marunouchi Line Nishi-Shinjuku Stn.; 15 min. walk from the Shinjuku Stn.; 10 min. walk from Toei Metro O-Edo Line Tocho-Mae Stn.
Rated parking spaces are available.

上野原工場

〒409-0112　山梨県上野原市上野原8154-234
TEL：0554-20-5544　FAX：0554-62-2550

Uenohara Factory

8154-234 Uenohara, Uenohara-Shi, Yamanashi 409-0112, Japan
Tel: +81-554-20-5544　　Fax: +81-554-62-2550



アクセス：JR中央本線上野原駅より車で約10分
中央自動車道上野原ICより車で約10分

Access: 10 min. drive from JR Chuo-Honsen Line Uenohara Stn.
10 min. drive from Chuo Expressway Uenohara IC.

海 外 拠 点 | Worldwide

MSPECIALTY PRINTING PHILIPPINES, INC.（略称：MSPP）

住　所：Units 18 & 23 Bldg., 1C, 105 Industry Road,
Phase 1, LTI, Brgy. Don Jose, Sta. Rosa City,
Laguna 4026
Tel:+63-49-502-6920　Fax:+63-49-502-6919

代表者：伊藤 勝雄
設　立：2008年2月8日
資本金：1500万PHP（ペソ）
設　備：印刷機
抜き加工機
その他設備
ISO 9001：2008取得日 2009年5月23日
ISO 14001：2004取得日 2009年5月23日
OHSAS 18001：2007取得日 2010年10月5日

MSPECIALTY PRINTING PHILIPPINES, INC.（Abbreviation：MSPP）

Units 18 & 23 Bldg., 1C, 105 Industry Road, Phase 1, LTI, Brgy. Don Jose, Sta. Rosa City, Laguna 4026
Tel: +63-49-502-6920　Fax: +63-49-502-6919
President: Katsuo Ito
Established: February 8, 2008
Capital: 15 million Philippine Pesos.
ISO 9001:2008 certification acquired on May 23rd, 2009.
ISO 14001:2004 certification acquired on May 23rd, 2009.
OHSAS 18001:2007 certification acquired on October 5th, 2010.

MSPT（THAILAND）CO., LTD.（略称：MSPT）

住　所：888/43 Moo9 Soi Roongcharoen Lieb Klong
Suvarnabhumi Road,
Bangpla Bangplee Samutprakarn 10540
Tel:+66-02-181-9634~36　Fax:+66-02-181-9637

代表者：伊藤 勝雄
設　立：2010年2月8日
資本金：1550万THB（バーツ）
設　備：印刷機
抜き加工機
その他設備

ISO 9001：2008 取得日2011年8月8日
ISO 14001：2004 取得日2012年4月

MSPT（THAILAND）CO., LTD.（Abbreviation：MSPT）

888/43 Moo9 Soi Roongcharoen Lieb Klong Suvarnabhumi Road, Bangpla Bangplee Samutprakarn 10540
Tel: +66-2-181-9634~36　Fax: +66-2-181-9637
President: Katsuo Ito
Established: February 8, 2010
Capital: 15.5 million Thai Baht
ISO 9001:2008 acquired on August 8th,2011
ISO 14001:2004 acquired on April 2012

理　　念 | Corporate Philosophy

環境理念
Environmental Philosophy

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

認証取得拠点
MSP　本社・上野原工場
MSPP
MSPT

Certified sites
MSP head office, Uenohara Factory
MSPP
MSPT

私たちは地球環境の保全に取り組み、「循環型社会」、「自然との共生共栄」を目指し、健全な地球環境の持続に貢献していきます。

At MSP, we will contribute to the conservation of the global environment, aspiring to achieve a recycling-oriented society that enables coexistence and co-prosperity with nature, thus leading to a sustainable, healthy global environment.

環境方針

①私たちは、環境への取り組みを経営の最重要課題の一つとして位置づけ、事業活動と調和させた環境保全を推進します。

②私たちは、循環型社会構築のために事業活動の各階層で生産性の向上および3Rの取組みを積極的に進めるとともに、省資源、省エネルギー、廃棄物の削減、および資源の有効活用を推進します。

③私たちは、地球および地域社会に対し、より良い環境を実現するため、監査の実施や活動のレビューを通して環境マネジメントシステムの継続的改善を行い、効果的な運用を推進します。

④私たちは、環境側面に関係する適応可能な法規制および業界などの指針および自主基準などの当社が同意する他の要求事項を遵守します。

⑤私たちは、必要に応じて含有する化学物質の把握およびその管理を行い、禁止や許容基準がある化学物質による環境汚染の予防に努め適切に処理を行います。

2013年5月27日　MSP株式会社 代表取締役社長　伊藤 勝雄

Environmental Policies

1. We believe that environmental issues are of crucial importance to our business, and we pursue business activities that are in harmony with environmental protection.
2. In order to contribute to realizing an environmentally sustainable society, we strive to improve productivity throughout our business operations and actively engage in 3R activities. At the same time, we promote conservation of resources and energy, waste reduction, and the efficient use of resources.
3. We put priority on the creation and maintenance of a good environment, for the local community and the world as a whole, and for this we are continually enhancing our environmental management system through audits and reviews of our activities. We thus aim at ensuring our operations are effective.
4. We observe all applicable laws and regulations relating to the environment, voluntarily adopting industry guidelines and other requirements as company directives.
5. We ensure that we are always aware of and manage responsibly chemical substances used in our operations and products, as required. We strive to avoid any environmental pollution that might be caused by chemicals whose discharge is either banned or restricted, conducting all appropriate processing.

May 27, 2013 Katsuo Ito, President MSP Incorporated

品質理念
Quality Philosophy

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

認証取得拠点
MSP　本社・上野原工場
MSPP
MSPT

Certified sites
MSP head office, Uenohara Factory
MSPP
MSPT

私たちは、お客様が感動するProduct、Quality、Serviceを提供し続けます。

We will continue to provide products, quality, and service that inspire customer satisfaction.

品質方針

①品質・コスト・納期の継続的改善に努めます。

②コンプライアンスはもとより、お客様との約束は遵守していきます。

③品質目標を設定し、それを達成するための改善活動を推進します。

④品質マネジメントシステムの有効性の継続的な改善を行い、効果的な運用を推進します。

2013年5月27日　MSP株式会社 代表取締役社長　伊藤 勝雄

Quality Policies

1. We will continually improve our ability to deliver high-quality, cost-effective products in a timely manner.
2. As well as ensuring full compliance with applicable regulations, we will at all times respect those commitments made to our customers.
3. We will strive to achieve those goals we have set for product quality.
4. We will continually upgrade our quality management systems to ensure effective operation.

May 27, 2013 Katsuo Ito, President MSP Incorporated

労働安全衛生理念
Occupational Health and Safety Philosophy

OHSAS 18001 BUREAU VERITAS Certification

認証取得拠点
MSP　上野原工場
MSPP

Certified sites
MSP Uenohara Factory
MSPP

当社は、お客様のために役立つシール・ラベル類を生産する企業として、労働安全衛生が品質・環境と並び、企業活動における全社員共通の最重要課題のひとつと考え、「安全・健康・快適」に働くことのできる職場づくりを進めます。そして、心もからだも健康で、力一杯働くことのできる職場を社員のために提供します。

As a corporation involved in the manufacture of highly functional labels that are valuable to our customers, all MSP Incorporated employees consider the maintenance of occupational health and safety to be of utmost importance to our business activities, in addition to the primary concerns of protecting the environment and ensuring product quality. These are the reasons why we strive to create and maintain a workplace that is safe, healthy and comfortable to ensure an environment where all employees can do their best with good spirits and sound body.

労働安全衛生方針

①当社は、労働安全衛生上の災害、負傷および疾病の予防、並びに労働安全衛生マネジメントシステムと労働安全衛生パフォーマンスにおける、継続的な改善に取り組みます。

②当社は、労働安全衛生上の危険源に関して、適用すべき法的要求事項および当社が同意するその他の要求事項を明らかにし、これらを順守いたします。

③当社は、労働安全衛生目標を設定し、その達成に向けた活動および必要に応じた見直しを行うことで、労働安全衛生上の災害の低減および負傷・疾病の予防に努めます。

④当社は、労働安全衛生に対する理解と意識の向上のため、教育・訓練および啓発活動を行います。

2013年5月27日　MSP株式会社 代表取締役社長　伊藤 勝雄

Occupational Health and Safety Policies

1. MSP Incorporated will continue to improve its occupational health and safety management systems and performance while maintaining measures to prevent accidents, injuries or illness in the work environment.
2. MSP Incorporated is committed to clarifying and abiding by all regulations pertaining to occupational health and safety related risks, and will honor the requirements of our other related agreements.
3. To reduce the incidence of accidents, injury or illness, we will establish and work towards achieving occupational health and safety targets, and reevaluate them as necessary. 4. we are to improve understanding and awareness of occupational safety and health, education and training and educational activities performed.
4. To raise the understanding and awareness of occupational health and safety issues, MSP Incorporated will engage in educational, training, and other employee advancement activities.

May 27, 2013 Katsuo Ito, President MSP Incorporated

事業継続理念

Business Continuity Philosophy

ISO 22301 BUREAU VERITAS Certification

認証取得拠点
MSP　本社・上野原工場
Certified sites
MSP head office, Uenohara Factory

人命尊重を第一に、事業継続に影響を及ぼす様々なリスクに備え、ステークホルダーの要求に応えてまいります。

We will place the highest priority on human life, prepare for various risks that will affect business continuity, and meet the needs of stakeholders.

事業継続方針

①従業員、協力会社、地域住民などの人命の安全確保に最大限努めます。
②地域の初期初動、及び復旧に最大限の協力を行い、地域社会に貢献致します。
③ステークホールダーとの調和を計り、出来うる限り速やかな事業再開により、信頼をいただける会社に致します。
④事業継続計画を策定し、さらにBCMSの継続的改善を確実にします。

2015年6月4日　MSP株式会社 代表取締役社長　伊藤 勝雄

Business Continuity Policies

1. We will make the utmost effort to ensure the safety of human lives including our employees, partner companies, and local residents.
2. We will contribute to the local community by providing the highest degree of cooperation to support initial response in the area, and recovery in time of disaster.
3. We will maintain harmony with stakeholders and gain trust as a company through resumption of business as soon as possible.
4. We will enact a business continuity plan to implement continuous improvements of BCMS.

June 4, 2015 Katsuo Ito, President MSP Incorporated

沿　　革 | History

1981年 6月	ミマス・シール印刷有限会社として東京都中野区大和町に創業
1983年 8月	ミマス特殊印刷株式会社に社名変更。本社を東京都中野区野方に移転
1987年11月	山梨県上野原市に上野原工場（第1工場）開設・創業
1993年 9月	本社を東京都杉並区高円寺に移転
1998年 3月	山梨県上野原市上野原工業団地に第2工場開設・創業
2000年10月	山梨県上野原市上野原工業団地に第3工場（現 第1工場）開設・創業
2003年 4月	本社を東京都新宿区西新宿に移転
2005年 5月	MSP株式会社に社名変更
2007年11月	上野原第2工場新棟建設 生産開始
2008年 2月	フィリピン ラグナ州ビナン市にエムスペシャリティー・プリンティング・フィリピン・インコーポレーテッド（MSPP Inc.）設立
2009年 7月	MSPP Inc.事業拡張のため移転
2010年 2月	タイのチャチンサオ県バンパコン郡にエムエスピー（タイランド）カンパニーリミテッド（MSPT（Thailand） Co.,LTD.）設立 海外では2拠点目となる生産工場
2012年11月	創業者 小宮山光男が旭日小綬章を受章
2013年 3月	上野原第1工場を閉鎖し上野原第3工場へ統合
2013年 4月	上野原第3工場の名称を上野原第1工場に変更
2013年 5月	創業者 小宮山光男が代表取締役社長を退任し、新たに伊藤勝雄が就任
2013年 6月	MSPT（Thailand）Co.,LTD.移転
2015年 6月	MSPP Inc.事業拡張のため移転
2015年10月	上野原第1工場と上野原第2工場を統合し、名称を上野原工場に変更

June 1981	Commenced business operations as Mimasu Seal Limited Company in Yamato-cho, Nakano-ku, Tokyo.
August 1983	Company name changed to Mimasu Specialty Printing Incorporated and the head office is relocated to Nogata, Nakano-ku, Tokyo.
November 1987	The Uenohara No. 1 Factory is opened in Uenohara, Yamanashi.
September 1993	Head office is relocated to Koenji, Suginami-ku, Tokyo.
March 1998	The Uenohara No. 2 Factory is opened at an industrial park located in Uenohara, Yamanashi.
October 2000	The Uenohara No. 3 (current No. 1 Factory) Factory is opened at an industrial park located in Uenohara, Yamanashi.
April 2003	The head office is relocated to Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo.
May 2005	Corporate name is changed to MSP Incorporated.
November 2007	Production starts at the newly opened Uenohara No. 2 Factory.
February 2008	MSpeciality Printing Philippines Incorporated (MSPP Inc.) is established at Binan in the state of Laguna.
July 2009	MSPP Inc. is relocated for business expansion.
February 2010	MSPT (Thailand) Company Limited, the second overseas factory, is established in the Bangpakong region in Chachoengsao Province.
November 2012	Founder Mitsuo Komiyama was given the Order of the Rising Sun, Gold Rays with Rosette
March 2013	The Uenohara No. 1 Factory closed, integrated with the Uenohara No. 3 Factory
April 2013	The Uenohara No. 3 Factory renamed Uenohara No. 1 Factory
May 2013	Founder and president Mitsuo Komiyama steps down; Katsuo Ito becomes the representative director and new president of the company.
June 2013	Office relocation of MSPT (Thailand) Co., Ltd.
June 2015	MSPP Inc. is relocated for business expansion
October 2015	Uenohara No.1 Factory and Uenohara No.2 Factory is integrated, it was renamed the Uenohara Factory.

本　社
〒160-0023　東京都新宿区西新宿6-24-1 西新宿三井ビル15F
TEL.03-5909-5061（代）　FAX.03-5909-5085

Nishi-Shinjuku Mitsui Building 15F 6-24-1 Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku Tokyo 160-0023

http://www.mspp.co.jp